ООО НПК «Соединение»

ИНН/ КПП 7447243197/ 744701001 ОГРН 1147447010281
р/с 40702810990000019601 в ОАО «Челябинвестбанк»
к/с30101810400000000779 БИК047501779
454021, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев 47а-10
тел/факс (351) 216-06-29

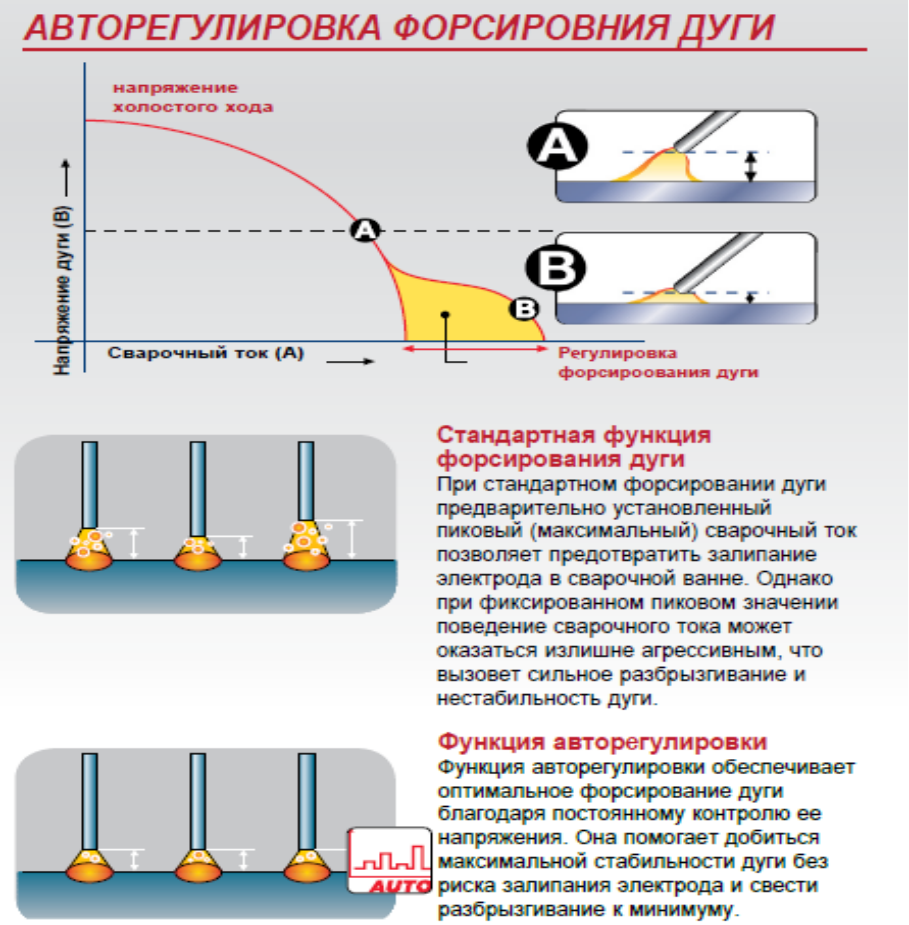
Invertec 170S P

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Большой набор функций и особенностей аппарата удовлетворит любые потребности клиентов;
- ✓ Можно использовать с удлинительными кабелями длиной до 60 м;
- ✓ Современные технологии Lincoln гарантируют высококачественную работу оборудования в любое время;
- ✓ Функция «дополнительная мощность»;
- ✓ Стабильная дуга с минимальным разбрызгиванием;
- ✓ Функция «горячий старт»;
- ✓ Lift TIG обеспечивает легкое зажигание и исключает загрязнение вольфрамом металла шва;
- ✓ Возможность работы от генератора.

Инверторный аппарат Invertec 170S подходит для самых разных применений и условий эксплуатации и могут удовлетворить потребности практически каждого заказчика. Данная модель отличается улучшенными свойствами сварочной дуги и имеет прочную и надежную конструкцию. Прочность и надежность конструкции данной модели обеспечивают специальные резиновые уголки, металлический корпус и кнопки регулировки, управляя нажимом.

Для легкого поджига и плавного горения дуги одного сварочного тока и напряжения недостаточно. Аппарат оснащен функцией Power Surplus – «Дополнительная мощность дуги». Эта функция дает источнику возможность постоянно контролировать сварочную дугу и автоматически регулировать выходную мощность, стабилизируя дугу в широком диапазоне изменений ее длины в момент зажигания и в процессе сварки.



Технические характеристики

Артикульный номер	Напряжение сети	Номинальный предохранитель	Вес (кг)	Габаритные размеры В х Ш х Г(мм)	Класс защиты	Класс изоляции	Стандарты
K12035-1-P	230В, 1-фазн. (±15%) 50 Гц	16 А (инерционный)	7	244x148x 365	IP23	H	EN60974-1 ROHS CE

Сварочные характеристики

Диапазон сварочного тока	Номинальная мощность при 40˚С	Номинальная мощность при 20˚С
10 – 160 А	160 А при 35 %	160 А при 80 %

Дополнительное оборудование

KIT140A-16-3M – Набор кабелей 140А, 16 мм², 3 м

K10513-17-4VS – Горелка для аргонодуговой сварки LT17 GV, 4 м

K10513-17-4VS – Горелка для аргонодуговой сварки LT 17GV, 8м

ОБЗОРНАЯ ТАБЛИЦА	135S	150S	170S
Применение			
Диаметр электродов (мм)	1.5 - 3.2		1.5 - 4.0
Рутиловый/основной тип покрытия	●	●	●
Функции			
Горячий старт		●	●
Авторегулировка форсирования дуги		●	●
Падающая и пологопадающая ВАХ		●	●
Улучшенный контроль дуги	●	●	●
Anti-stick	●	●	●
Эксплуатация в полевых условиях			
Удлинительные кабели	●(30 м)	●(60 м)	●(60 м)
Возможность работы от генератора		●	●
Функции			
Lift TIG	●(чирканьем)	●(Lift TIG)	●(Lift TIG)
Цифровой дисплей			●
Вентиляция при необходимости		●	●
Комплектация			
	аппарат + набор кабелей	только аппарат	
	аппарат + набор кабелей + щетка + молоток + щиток		