

# Invertec® 300TPX Invertec® 400TPX

## Промышленные аппараты для аргодуговой сварки

Invertec® 300 и 400TPX имеют прочный и в то же время легкий мобильный корпус, который позволяет использовать его в самых тяжелых условиях эксплуатации. Аппарат имеет функции зажигания дуги высокочастотным осциллятором и точечным касанием электрода, 2/4-тактный режим работы, плавное снижение сварочного тока и подачи газа после угасания дуги, цифровые дисплеи, функцию сохранения режима сварки, сварка импульсной дугой. Уникальный настраиваемый режим зажигания обеспечивает легкий поджиг дуги высокочастотным осциллятором в любых условиях сварки. Обе модели имеют 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных настроек и режим аргодуговой сварки электродзаклепками делают аргодуговую сварку еще проще. Также они позволяют вести сварку многими распространенными штучными электродами, в том числе с покрытием целлюлозного типа. При необходимости аппараты можно оснастить блоком жидкостного охлаждения COOLARC® 21 (300TPX) или COOLARC® 46 (400TPX). Также для перемещения аппарата можно заказать устойчивые и удобные тележки.

### Преимущества

- Высокотехнологичные источники питания обеспечивают высокое качество аргодуговой сварки.
- Удобная полнофункциональная панель управления с графическим и цифровым дисплеем позволяет с легкостью настраивать любые параметры сварки.
- Надежная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности IP23, защитное покрытие плат управления и оптимальное распределение потоков воздуха позволяют сократить загрязнение пылью и копотью и продлить срок службы даже в тяжелых условиях.
- Зажигание дуги точечным касанием электрода или высокочастотным осциллятором для работ в различных условиях.
- Легкое зажигание дуги регулируемым высокочастотным разрядом.
- Простая настройка: регулируемая частота тока в режиме импульсной сварки позволяет менять фокусировку дуги в зависимости от конкретной задачи. 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных параметров сварки, режим аргодуговой точечной сварки.
- Дополнительно могут быть оснащены транспортировочной тележкой и блоком жидкостного охлаждения



#### Процессы

- PDC
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



#### Рекомендуемые механизмы подачи

- Сталь  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Нержавеющая сталь  
LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

#### Комплект поставки

- Кабель питания, 2 м
- Комплект газовых соединений

#### Аксессуары

- KIT-250A-35-5M Набор кабелей 250A – 35 мм<sup>2</sup> – 5 м
- KIT-300A-50-5M Набор кабелей 300A – 50 мм<sup>2</sup> – 5 м
- KIT-400A-70-5M Набор кабелей 400A – 70 мм<sup>2</sup> – 5 м
- GRD-300A-50-хМ Кабель заземления 300A – 50 мм<sup>2</sup> – 5/10 м
- K10513-26-х Горелка LT 26 G – 180A – 4/8 м
- K10513-18-х Горелка LT 18 W – 320A – 4/8 м
- K10513-20-х Горелка LT 20 W – 220A – 4/8 м
- K10095-1-15M Пульт дистанционного управления, 15 м
- K14103-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 21 (300TPX)
- K14105-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46 (400TPX)
- K14114-1 Тележка ST/TPX (300TPX)
- K14129-1 Тележка TPX (400TPX)
- K14115-1 Ящик для инструментов



### Характеристики

| Наименование     | Артик. номер | Сеть питания (50-60 Гц) | Диапазон тока (А) | Номинальная мощность            | Номинальный предопр. (А) | Вес (кг) | Габаритные размеры ВхШхГ (мм) | Класс защиты / изоляции |
|------------------|--------------|-------------------------|-------------------|---------------------------------|--------------------------|----------|-------------------------------|-------------------------|
| Invertec® 300TPX | K12060-1     | 400В/3-фазн.            | 5-300             | 300А/22В/40%<br>220А/18,8В/100% | 20                       | 22       | 349 x 247 x 502               | IP23S / H               |
| Invertec® 400TPX | K12043-1     |                         | 5-400             | 400А/26В/35%<br>300А/22В/100%   | 30                       | 37       | 455 x 301 x 632               |                         |

