Порошковая проволока: PRIMACORE™ LW-71 Plus

PRIMACORE™ LW-71 Plus – это газозащитная рутиловая микролегированная порошковая сварочная проволока для газа CO_2, созданная для сварки во всех пространственных положениях низкоуглеродистой стали требующей стабильно высоких значений ударной вязкости. PRIMACORE™ LW-71 Plus обеспечивает превосходные характеристики сварного шва.

ПРИМЕНЕНИЕ

PRIMACORE™ LW-71 Plus создана для сварки стали с пределом прочности на растяжение 490 Н/мм^2. Проволока подходит для применения в следующих отраслях: сварка емкостей, оффшорных конструкций, судостроение, мостостроение и т.д.

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

JIS Z 3313: YFL-C504R
AWS A5.20/ ASME SFA-5.20: E71T-12C-JH8

ОДОБРЕНИЕ МЕЖДУНАРОДНЫХ АГЕНТСТВ

ABS: 3SA, 4YSA H10
CCS: 4YSH10
DNV: IV YMS (H10)
LR: 4YSH10
RMRS-согласуется в категории 4YSH10

ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ

ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ

Защитный газ – 100% CO
Расход: 40-45 Фунт^3/ч или 20 л/мин

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные показатели ударной вязкости при -40°C
- Стабильные свойства в широком диапазоне сварки и тепловложения.
- Система шлака обеспечивает поддержку сварочной ванны, хорошее смачивание и формирование валика шва во всех положениях сварки.
- Стабильная ровная сварочная дуга и перенос металла.
- Шлак удаляется легко вручную.
- Произведена в системе качества, сертифицированной согласно ISO 9001.
- Процесс производства и качество проволоки соответствует Японскому промышленному стандарту (JIS)
- Доступна как на кассетах, так и в упаковках типа «барабан»

ДИФФУЗИОННЫЙ ВОДОРОД

Содержание диффузионного водорода соответствует нормам, одобренным международными агентствами.

УПАКОВКА

- Проволока имеет рядную намотку на пластиковые кассеты.
- Кассеты помещают во влагозащищенные пакеты из фольги с алюминиевым слоем с силикагелем, в том числе доступна в вакуумной упаковке.
- Кассеты с проволокой надежно укладывают на деревянные поддоны и плотно упаковывают в термоусадочную пластиковую пленку.

ДИАМЕТР / УПАКОВКА

Диаметр (мм)	Вес катушки/ бочки (кг)	Вес поддона (кг)	Номер по каталогу
1,2	15	1080	COP71PSE21
1,4	15	1080	COP71PSE41
1,6	15	1080	COP71PSE61
1,2	4,5	1080	COP71PSE29
1,4	4,5	1080	COP71PSE49
1,6	4,5	1080	COP71PSE69
1,2	225	900	COP71PSX28
1,4	200	800	COP71PSX48
1,6	200	800	COP71PSX68

Номер комплекта адаптера для бочки: QTM-0001

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Предел текучести (смещение 0,2%), МПа	**Предел прочности, МПа**	**Удлинение (%)**	**Ударная вязкость при -40°C (Дж)**
Требования E71T-12C-JH8 согласно AWS A5.20	мин 390	490-620	Мин 22	Мин 27
Типичные значения (*при 100% CO_2)	490-560	560-620	28-30	93-149

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	%C	**%Si**	**%Mn**	**%Ni**	**%P**	**%S**
Требования (%) макс E71T-12C-JH8 Согласно AWS A5.20	0,12.	0,90	1,60	0,50	0,03	0,03
Типичные значения (%) (*при 100% CO_2)	0,04-0,05	0,33-0,39	1,34-1,55	0,38-0,41	<0.02	<0.02

* Результаты и свойства продукта, представленные в данной таблице для газозащитной проволоки, были получены при использовании определенного защитного газа. Смена защитного газа может привести к значительным изменениям в рабочих характеристиках продукта и свойствах наплавленного металла. Компания Линкольн Электрик не дает гарантии на данные продукты при использовании защитных газов, не указанных в результатах испытаний.

Порошковая проволока: PRIMACORE™ LW-71 Plus

ТИПОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ

Полярность проволоки, Расстояние от контактного наконечника до изделия мм (дюймов)	Скорость подачи проволоки см/мин (дюймов/мин)	Напряжение дуги (В)	Средние значения силы тока (А)	Коэффициент расплавления металла (кг/час)	Коэффициент наплавки металла (кг/час)
1,2 мм PRIMACORE™ LW-71 Plus Постоянный ток обратной полярности 20 (3/4)	445 (175) 572 (225) 699 (275) 826 (325) 953 (375) 1080 (425) 1207 (475) 1524 (600)	21-24 23-25 25-27 26-29 27-29 28-30 29-31 31-33	130 165 185 200 230 250 270 310	1,8 2,4 2,9 3,4 4,0 4,5 5,0 6,2	1,5 1,9 2,4 2,9 3,3 3,7 4,2 5,3
1,4 мм PRIMACORE™ LW-71 Plus Постоянный ток обратной полярности 25 (63/64)	381 (150) 508 (200) 635 (250) 762 (300) 889 (350) 1016 (400) 1143 (450)	23-25 24-26 25-27 26-28 27-29 28-30 29-31	150 190 225 240 275 300 325	2,0 2,6 3,3 4,0 4,6 5,3 6,0	1,7 2,2 2,8 3,6 3,7 4,5 5,1
1,6 мм PRIMACORE™ LW-71 Plus Постоянный ток обратной полярности 25 (63/64)	330 (130) 381 (150) 508 (200) 635 (250) 762 (300)	22-25 23-26 24-27 26-29 28-31	180 210 265 305 345	2,6 3,0 3,9 4,9 5,8	2,2 2,5 3,2 4,1 4,9

При правильном хранении вакуумная упаковка в алюминизированную фольгу и в пластиковые коробки с силика-гелем в значительной мере повышает срок хранения. При хранении во влажном помещении стальная проволока заржавеет. Храните в чистом и сухом помещении. Убедитесь при получении, что проволока сухая. Компания Линкольн Электрик не несет ответственности за проволоку, подвергшуюся коррозии в результате намокания после того, как она покинет наш завод.

ПОЛИТИКА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

Бизнес компании Линкольн Электрик – это производство и продажа сварочного оборудования высокого качества, расходных материалов и оборудования для резки. Наша задача – удовлетворить потребности наших клиентов и превзойти их ожидания. При необходимости покупатели могут узнать в компании Линкольн Электрик дополнительную информацию по использованию наших продуктов. Мы отвечаем нашим покупателям, основываясь на новейшей информации, имеющейся в данный момент в нашем распоряжении. Линкольн Электрик не гарантирует, что предоставленная информация принесет Вам пользу, при всей ответственности к данной информации. Мы отказываемся от любой гарантии, включая гарантию, что товар подойдет потребителю, при всем уважении к данной информации. Как вопрос практики, мы также не можем взять на себя ответственность за обновление или корректировку любой уже данной информации или совета, не можем давать, расширять или изменять гарантию, при всей ответственности к продаже наших товаров.

Линкольн Электрик – ответственный производитель, но выбор и использование специфических товаров, проданных Линкольн Электрик, находится под его контролем, а личная ответственность остается у покупателя. Множество изменений вне контроля компании Линкольн Электрик влияют на результаты, полученные при применении данных методик и требований к обслуживанию.

Подлежит изменению – Эта информация является наилучшей, насколько нам известно, на момент публикации. Пожалуйста, обращайтесь на www.lincolnelectric.com за любой обновленной информацией.

LINCOLN® ELECTRIC

ЛИНКОЛЬН ЭЛЕКТРИК РОССИЯ И СНГ

Тел./факс: +7-495-660-9404
Тел.: +7-48646-34861, 40475
Факс: +7-48646-40861
www.mezhgosmetiz.ru
www.lincolnelectric.eu

Дистрибьютор: